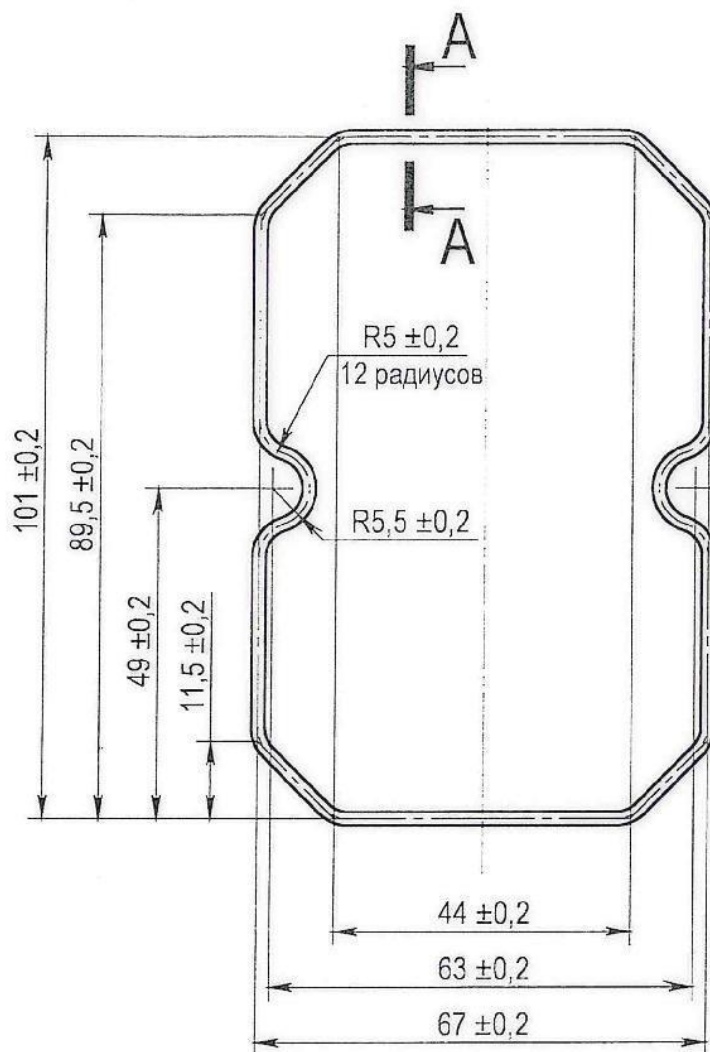
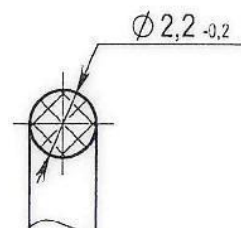


Справ. №	Перв. примен.



A-A (5 : 1)
по контуру



1. Материал-заменитель: Эластосил R401/50 Wacker Chemie, *2СРН614*
2. Чистота формообразующих поверхностей $\sqrt{Ra\ 2.5}$
3. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.014.

①

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подп. и дата

203-17

1420.004

Прокладка БП

Масса	Масштаб
1 г	1:1

Лист Листов 1

Смесь резиновая ИРП-1265 НТА
ТУ 38 0051166-2015

Формат А4

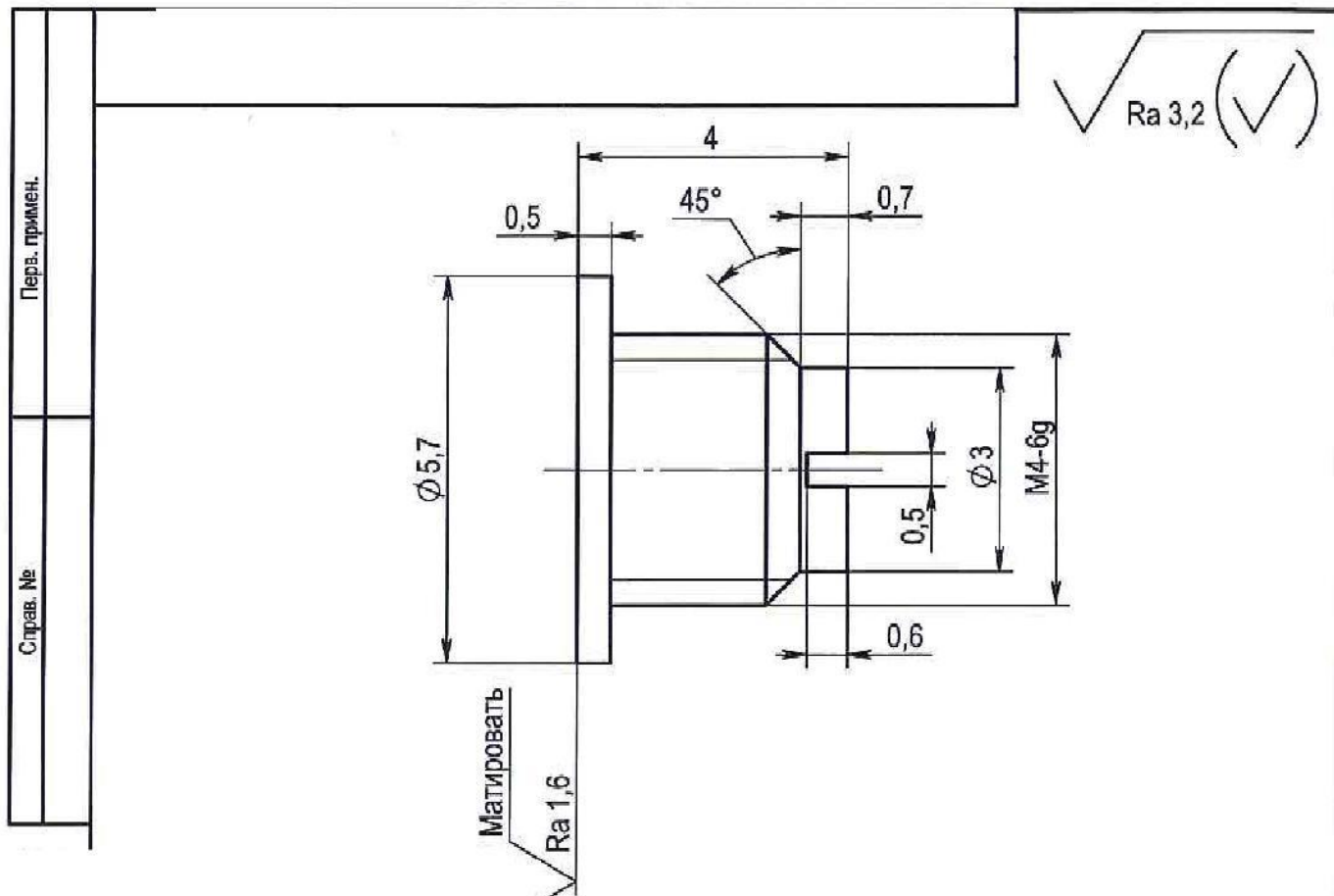


Таблица 1 - Таблица исполнений

Обозначение	Материал	Материал-заменитель
1610.003	Поликарбонат Wonderlite PC-110U бесцветный прозрачный, каталог "RusPlast"	Монолитный поликарбонат NOVATTRO, прозрачный бесцветный, лист 4, каталог "SalPlast Innovative"
-01	Поликарбонат Wonderlite PC-110U красный прозрачный, каталог "RusPlast"	Монолитный поликарбонат NOVATTRO, прозрачный красный, лист 4, каталог "SalPlast Innovative"

Технические требования по ОСТ 107.460053.001-2003

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
1610.003				
Глазок				
См. таблицу 1				
Лист			Листов 1	

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

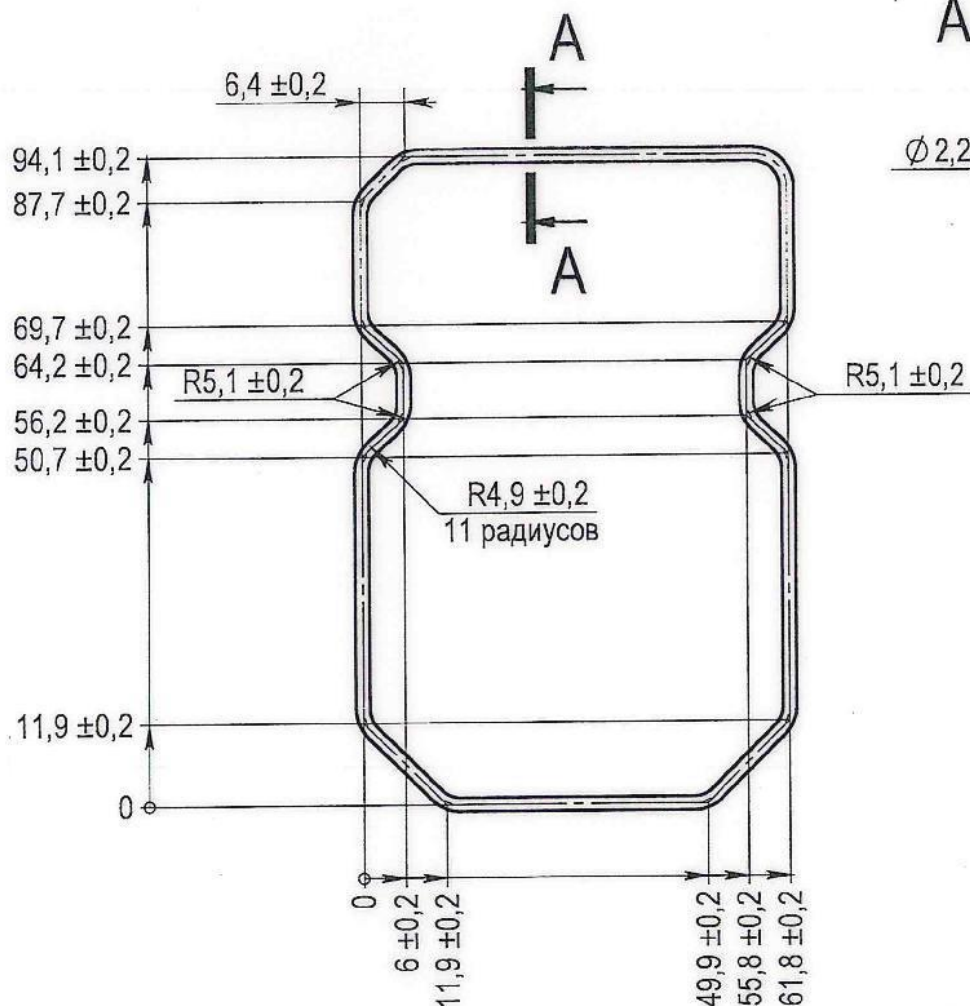
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

A-A (5 : 1)

по контуру



1. Материал-заменитель: R401/50 Wacker Chemie AG.
2. Шероховатость формообразующих поверхностей $\sqrt{Ra\ 2.5}$
3. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.014.

1430.007

Прокладка БЗ

Смесь резиновая ИРП-1265 НТА
ГОСТ ТУ 38 0051166-2015

Масса

Масштаб

1 г

1:1

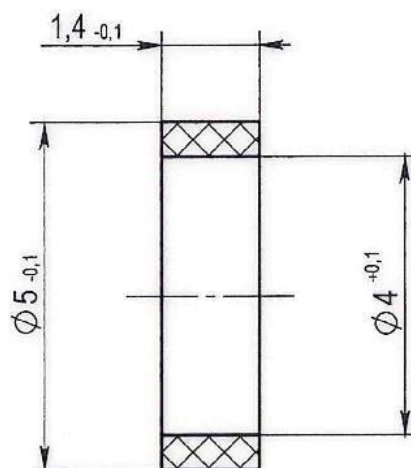
Лист

Листов 1

Формат А4

Справ. №	Перз. примен.
----------	---------------

✓ Ra 3,2



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ТТ по ОСТ 170.460053.001-2003.

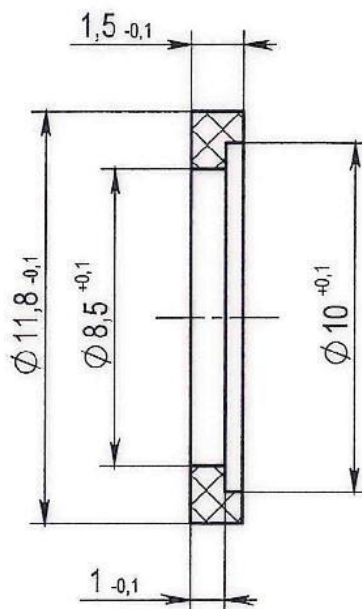
170-17

1600.003			
Втулка	Масса	Масштаб	
	0,01 г	10:1	
Лист		Листов 1	
Полиамид ПА-6 блочный ТУ 6-05-988-93			

Формат А4

Перв. примен.	
Справ. №	

✓ Ra 3,2



Подп. и дата	Изм. № дубл.	Изм. инв. №	Подп. и дата
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата

ТТ по ОСТ 170.460053.001-2003.

170-17

1600.005

Втулка

Полиамид ПА-6 блочный
ТУ 6-05-988-93

Масса Масштаб

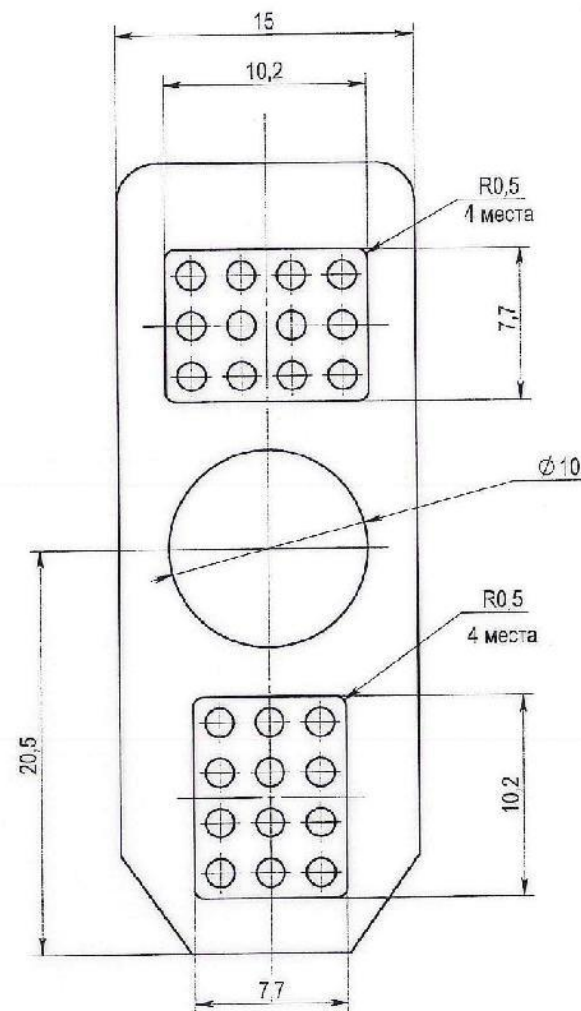
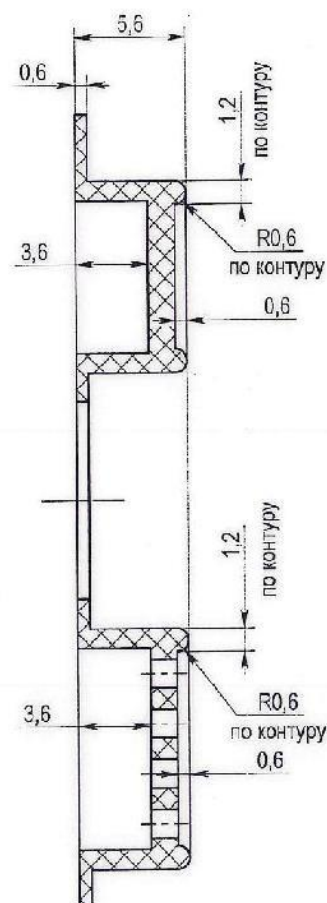
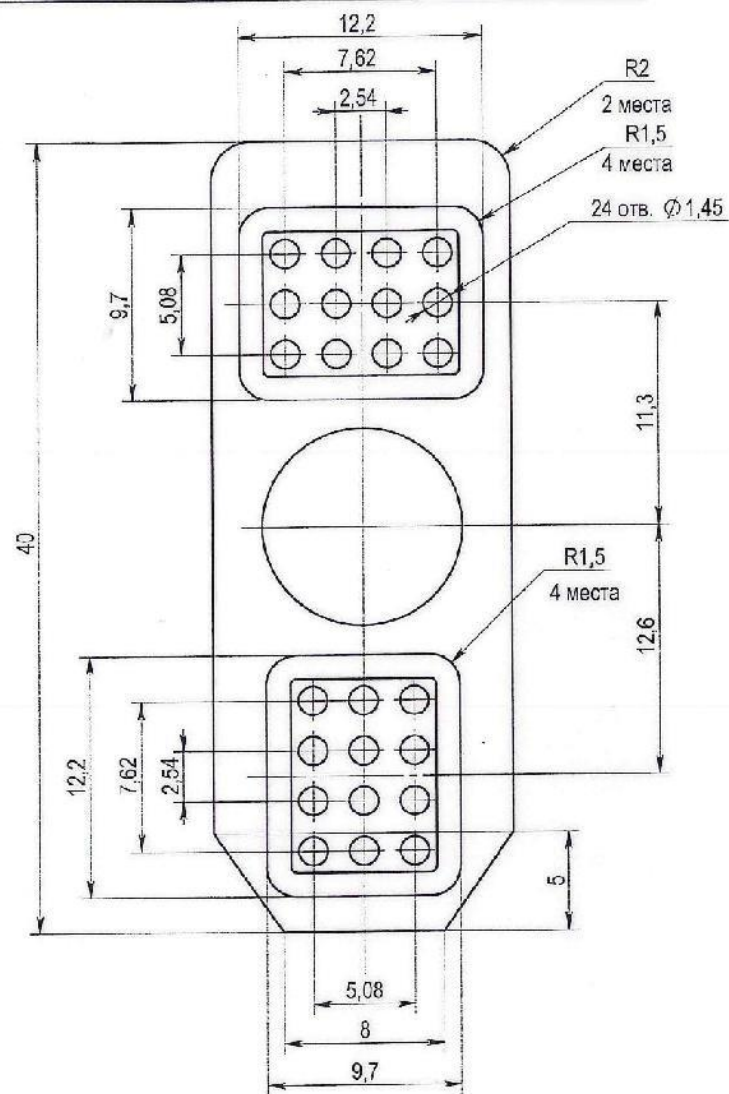
0,1 г 5:1

Лист Листов 1

Формат А4

Справ. №	Пар. примен.
----------	--------------

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Изд. и дата
--------	--------------	--------------	--------------	-------------

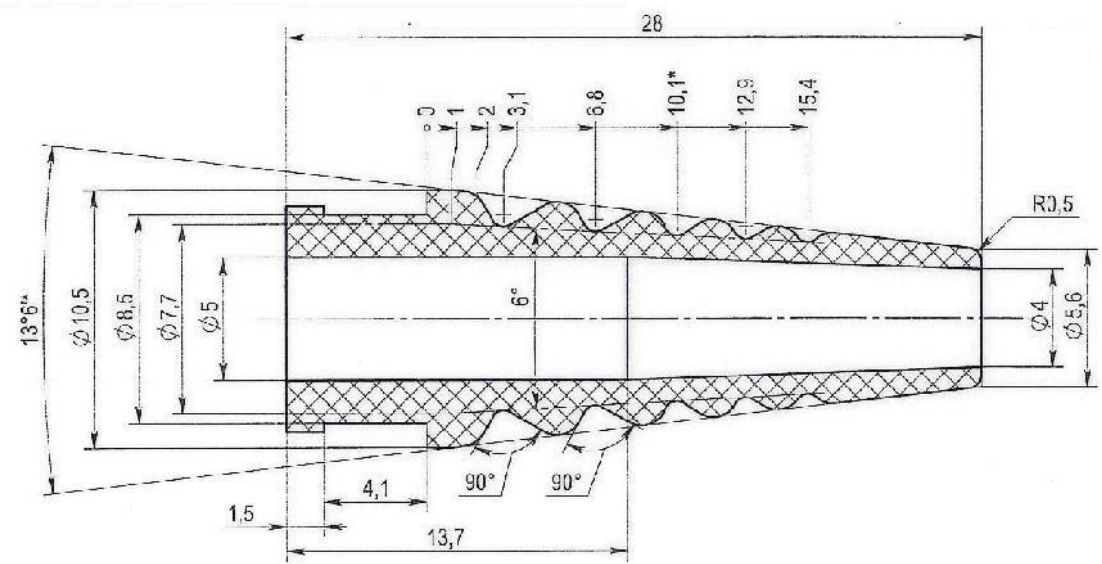


✓ Ra 2,5

1. Материал-заменитель: смесь резиновая В-14 ИТА ТУ 38.005.1166-98.
2. Точность отливки 3-0-0-5 ГОСТ 26645-85.
3. Остальные ТТ по ОСТ4 ТО.070.014.

0810.002			
Крышка		Масса	Масштаб
		1 г	4:1
Смесь резиновая ИО-68-1 ИТА ТУ 38.005.1166-98		Лист	Листов 1

Изм. №	Подп. и дата	Взам. изд. №	Изм. №	Поп. и дата	Справа №	Гориз. примеч.



✓ Ra 0,8

1. Материал-заменитель: Эластосил R401/50 Wacker Chemie AG, черный.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные внутренние радиусы скруглений 0,5 мм, неуказанные внешние радиусы скруглений 1 мм.
4. Остальные ТТ по ССТ4 ГО.070.014.

0810.007			
Амортизатор	Масса	Масштаб	
	0,8 г	5:1	
Смесь резиновая НО-68-1 ТУ 38 0051166-98		Лист	Листов 1

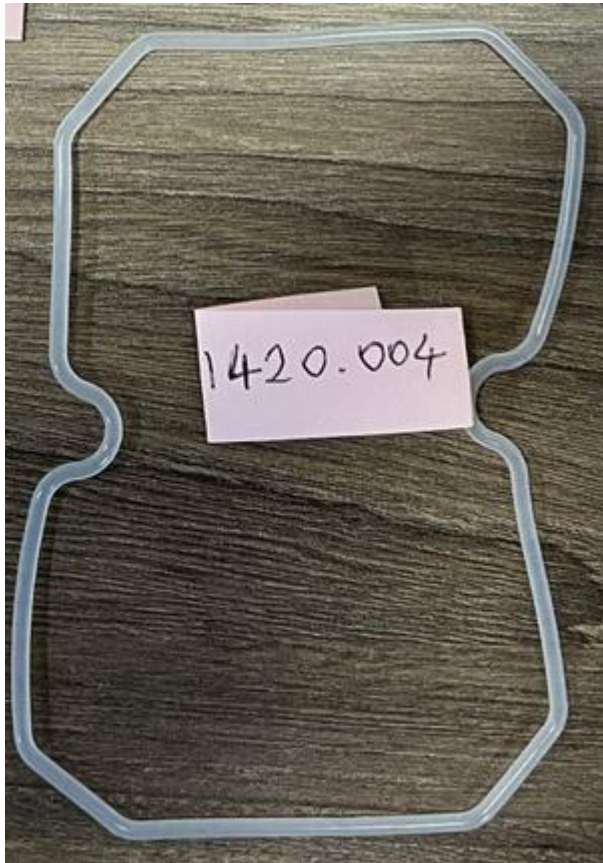
Product	Материал для изготовления
Peephole 1610.003	Wonderlite PC-110U polycarbonate, colorless, transparent
Gasket 1420.004	rubber compound IRP-1265 NTA
Bushing 1600.003	polyamide PA-6 block
Bushing 1600.005	polyamide PA-6 block
Gasket CU 1430.007	rubber compound IRP-1265 NTA
Shock absorber 0810.007	rubber compound NO-68-1
Cover 0810.002	rubber compound NO-68-1 NTA

Products must be manufactured strictly according to the design documentation. Damage to the shape, tears, cuts and burrs are NOT allowed. 2.8.2. Wonderlite PC-110U polycarbonate, colorless, transparent: shrinkage during casting from 0.5 to 0.7%. Flammability 1.5 mm V-2. Coefficient of linear thermal expansion $6.0-8.0 \times 10^{-5}$. Thermal deformation temperature, 1.8 MPa, with tempering - 142 °C. Thermal deformation temperature, 1.8 MPa, without tempering - 127 °C. Vicat softening temperature, 5 kg, at 50 °C / h - 143 °C. Vicat softening temperature, 1 kg, at 50 °C / h - 148 °C. Bending elasticity, 2 mm / min - 2.4 GPa. Bending strength, 2 mm/min - 90 MPa. Relative elongation, 50 mm/min - 120%. Mass density, at 23°C - 1.2 g/cm³.

Rubber compound IRP-1265 NTA: conditional tensile strength of at least 2.9 MPa. Relative elongation at break of at least 250%. Relative residual deformation at 20% compression for 24 hours in air at 200 °C no more than 45%. Shore A hardness from 35 to 55 units. Frost resistance coefficient for elastic recovery after compression at -50 °C not less than 0.5.

Block polyamide PA-6: density from 1150 to 1160 kg/m³. Melting point from 220 to 225 °C. Breaking stress in tension from 66 to 80 MPa, in bending from 90 to 100 MPa, in compression from 85 to 100 MPa. Frost resistance -30 °C. Water absorption for 24 hours - 3.5%. Dielectric constant at 106 Hz - 3.6. Tensile strength from 55 to 77 MPa. Relative elongation from 100 to 150%. Elasticity from 1.2 to 1.5 MPa. Hardness from 100 to 120 MPa. Limit of working temperatures from -40 to +70 °C. Melting point 215 °C.

Rubber mixture NO-68-1 NTA: conditional tensile strength of at least 8.8 MPa. Relative elongation at break is not less than 250%. Shore A hardness is from 55 to 67 units. Frost resistance coefficient for elastic recovery after compression at a temperature of -50 °C is not less than 0.20. Change in relative elongation after aging in air at 100 °C for 72 hours from -50 to 0%. Change in volume in an AMG-10 oil environment for 24 hours at 70 °C from 11 to 24%. Change in mass in an AMG-10 environment for 24 hours at 70 °C is not more than 15%.





0810.007

1441.001CB